

STARCUT A 10

FLUIDE SANS BORE, NI AMINE SECONDAIRE, NI PRECURSEUR DE FORMALDEHYDE



APPLICATIONS

STARCUT A 10 est une huile soluble recommandée pour les applications simples d'usinage tel que tournage, fraisage, perçage ou de rectification.

STARCUT A 10 est compatible avec les alliages d'acier, la fonte grise et le cuivre.

STARCUT A 10 est compatible avec une eau de dureté Th 15 à 90°f (optimum entre 15 et 37°f pour sa préparation).

AVANTAGES

- **Stabilité de l'émulsion** : allongement de la durée de vie du fluide, moins de traitements par additifs ce qui se traduit par une réduction des coûts.
- **Très peu moussant** : idéal en cas de pression et de débit élevés.
- **Très bon profil HSE** : sans pictogramme de danger ni de phrase de risque pour l'Homme.

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

- Rectification : 5 à 6 %
- Usinage : 7-12 %.

La préparation de l'émulsion se fait en versant l'huile dans l'eau ou à l'aide d'un mélangeur/doseur. Il convient de vérifier régulièrement la concentration et le pH du produit en service.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	ASTM D 1298	1 011
Couleur	-	Visuel	Brun léger
pH en solution à 5%	-	DIN 51369	9.8
Coefficient réfractométrique	-	-	1.8

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

La sélection effectuée sur les matières premières et les tests sanitaires subis par **STARCUT A 10** garantissent que ce produit, utilisé correctement suivant la préconisation, est parfaitement inoffensif pour les utilisateurs. Il faut noter qu'un réfrigérant opère dans un bac pendant une période relativement longue pendant laquelle il subit des pollutions variées soit de nature chimique (huiles hydrauliques, gras, solutions métalliques, vernis, passivant, etc.) soit bactériologiques (mains des utilisateurs, pièces à usiner, eaux utilisées de type industriel, terres de fonderies, déchets divers, etc.). Une bonne hygiène du lieu de travail permet de prolonger la durée du bain et optimise les caractéristiques chimiques du produit.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées. A stocker impérativement à l'ABRI DU GEL et des INTEMPERIES. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois